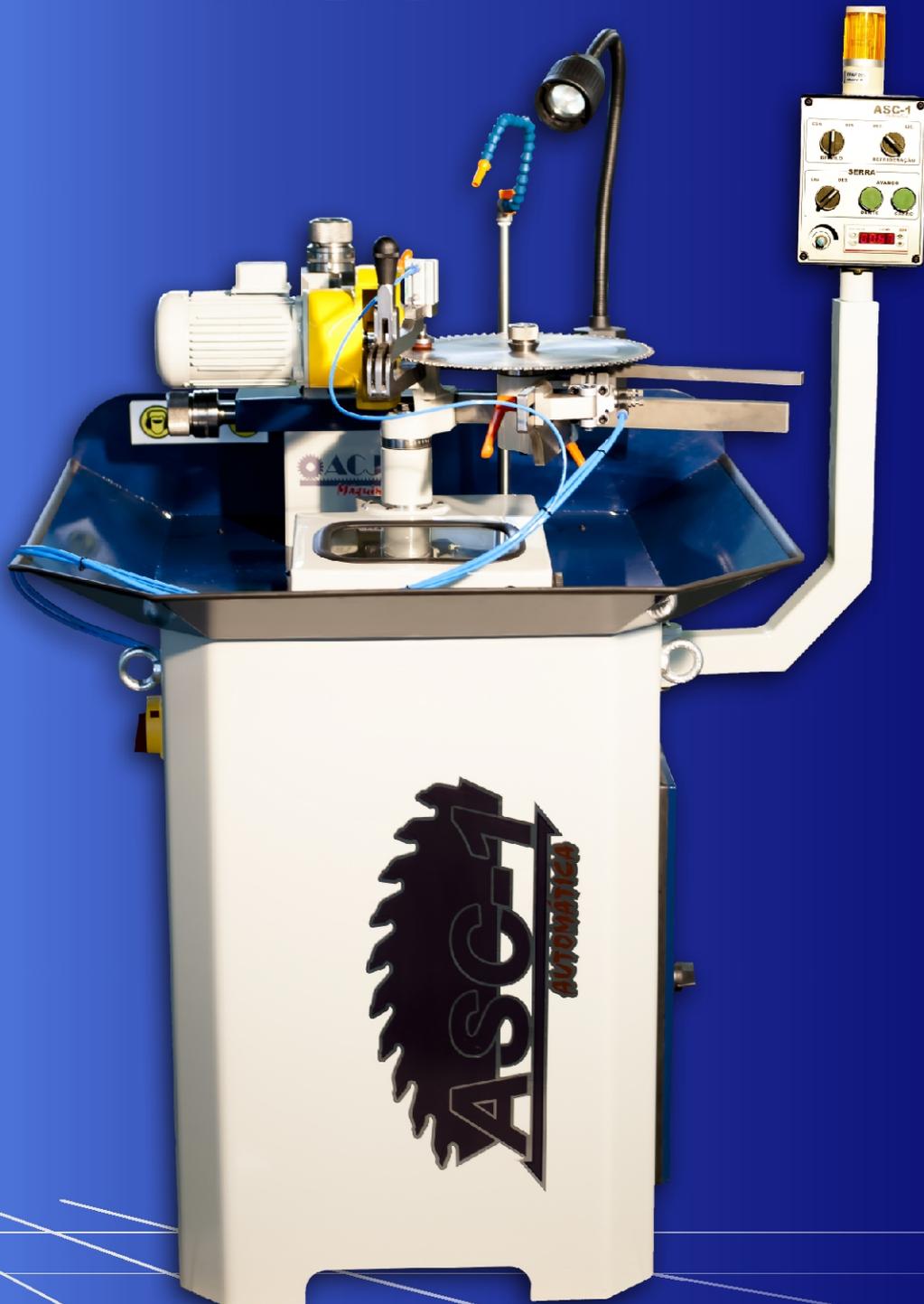




# AFIADORA DE SERRA CIRCULAR ASC-1



**AUTOMÁTICA**

# AFIADORA AUTOMÁTICA PARA SERRAS CIRCULARES CALÇADAS COM METAL DURO

CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWBLADE SHARPENING MACHINE  
AFILADORA AUTOMÁTICA DE SIERRAS CIRCULARES CON METAL DURO

A afiadora **ASC-1** é uma máquina destinada exclusivamente para a afiação de serras circulares com dentes de metal duro. Sua principal característica é o ajuste para diversos diâmetros e inúmeras divisões.

Podem ser afiadas serras circulares de diâmetro até 800 mm, para corte de madeira, MDF, materiais plásticos e metais não ferrosos.

De regulagem extremamente simples e rápida, a máquina inicia seu processo de afiação, e desliga-se automaticamente assim que o último dente foi afiado.

Como diferencial, a ASC-1 tem seu gabinete fabricado em chapa de aço espessura 1/4" com sapatas anti-vibração e sistema de refrigeração completa;

O sistema de velocidade de avanço variável, permite melhor qualidade no desbaste e acabamento;

O carro principal deslizante é montado sobre guias lineares, garantindo extrema precisão e suavidade do conjunto;

As guias de regulagem do diâmetro da serra, são tratadas com o exclusivo processo de nitretação a plasma, que evita desgaste precoce e perda de precisão.

## PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS



Sistema de refrigeração completa, bandeja com pintura epóxi e chapa de proteção no carro principal



Unidade Pneumática e eletro-eletrônica



Pressor Pneumático



Conjunto empurrador do dente com sistema pneumático



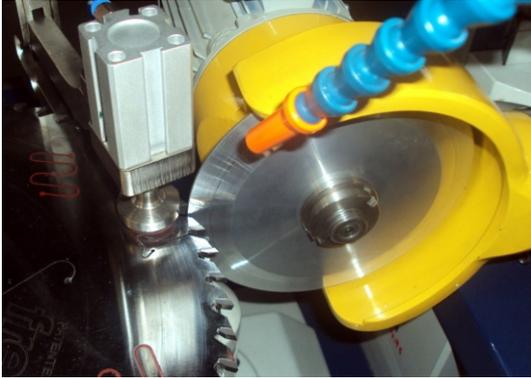
Painel de comando equipado com luz alerta de término de afiação, contador eletrônico de dentes e variador de velocidade de avanço



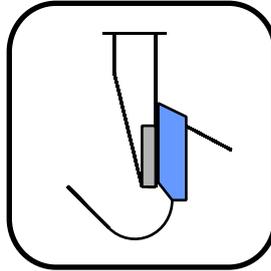
Manípulos de travamento metálicos, eliminando o uso de chaves, e anéis graduados precisos, revestidos com níquel químico

# TIPOS DE AFIAÇÃO

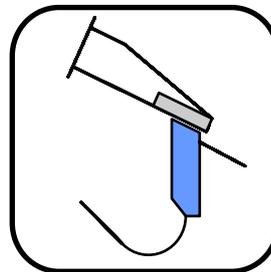
Types of sharpening / Tipos de afilado



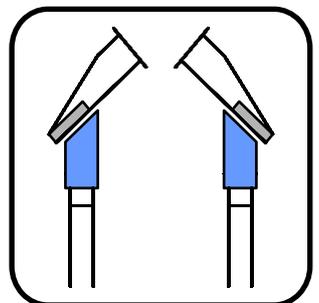
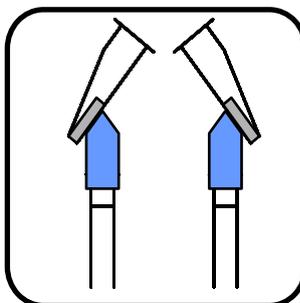
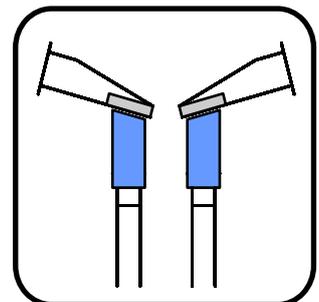
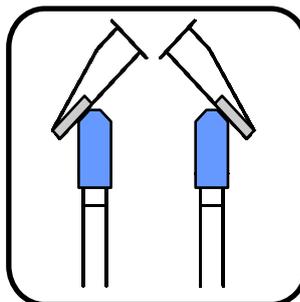
AFIAÇÃO FRONTAL (PEITO)  
Face / Frontal



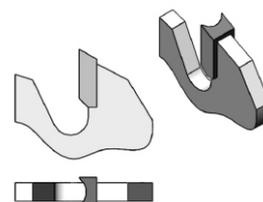
AFIAÇÃO DE TOPO (DORSO / COSTAS)  
Top bevel / Superior



AFIAÇÃO DE TRAPEZOIDAL / DIREITA E ESQUERDA,  
IMBRICADA, ANGULAR  
Trapezoidal / Right-left / Imbricated / Angular  
Trapezoidal / Derecha-izquierda / Imbricados / Angular



OPCIONAL: CABEÇOTE PARA AFIAÇÃO DE DENTES CÔNCAVOS



# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Technical Data / Datos Técnicos

## CARACTERÍSTICAS

### SERRAS CIRCULARES

Diâmetro externo: 140 a 800 mm  
Diâmetro do furo: Mínimo de 18 mm  
Espessura do disco: até 6.0 mm  
Passo do dente: 3 a 135 mm  
Ângulo de inclinação frontal (ataque): 0 a 25°  
Ângulo de inclinação frontal negativo: 0 a -25°  
Ângulo de inclinação superior: 0 a 50°

### REBOLO

Afição frontal: diâmetros 125 ou 150 (tipo 4A2)  
Afição superior: diâmetro 150 (tipo 11A2)

Pressão de trabalho (Pneumática): de 4 a 8 bar  
Capacidade de afiação: média 14 dentes/min  
Motor de acionamento: 1/2 cv  
Tensão: 220/380 V  
Consumo nominal: 1.8 A

Peso aproximado: 260 kg

## DESTAQUES ASC-1

Gabinete em chapa de aço espessura 1/4 com sapatas anti-vibração;

Sistema de refrigeração completa;

Velocidade de avanço variável, que permite melhor qualidade no desbaste e acabamento;

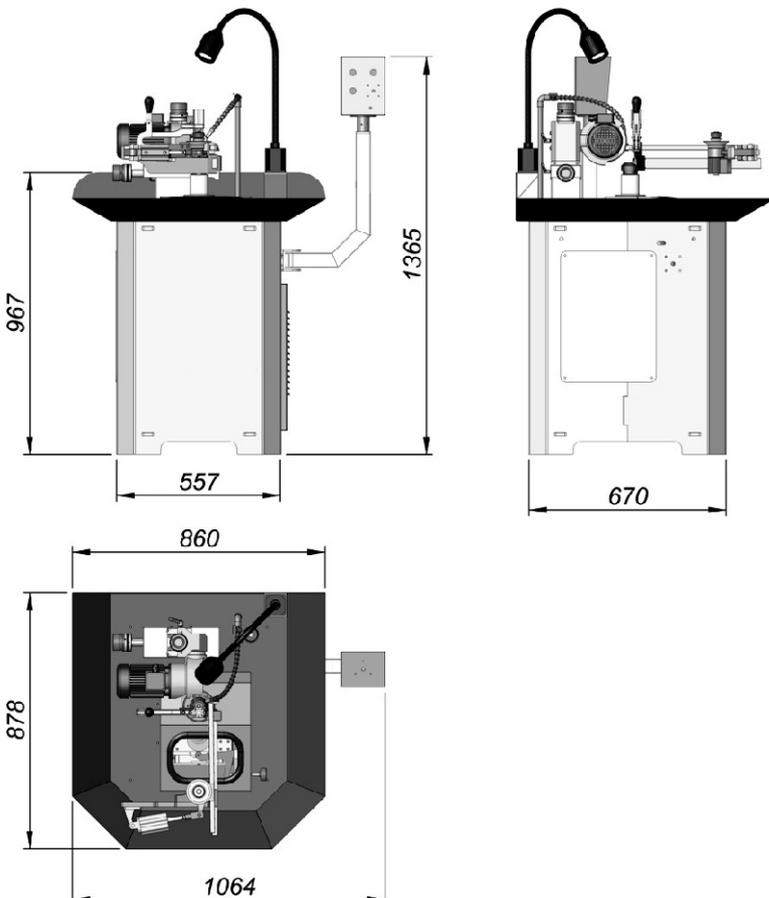
Carro deslizante montado sobre guias lineares

Haste de regulagem do diâmetro da serra e de regulagem de avanço, tratadas com o processo de nitretação a plasma, que evita o desgaste precoce e perda de precisão;

Contador eletrônico de dentes;

Luz alerta do término de afiação;

## DIMENSÕES



## FINANCIAMENTO



 **(41) 3275 - 2952**

E-mail: [acj@acjusinagem.com.br](mailto:acj@acjusinagem.com.br)  
[www.acjusinagem.com.br](http://www.acjusinagem.com.br)

R. Eng. Ariel Villar Tacla, 864-A - CIC  
CEP 81350-230  
Curitiba - Paraná